



A brand of  
Aqseptence Group

## Noggerath® Trommelsieb RSH-E

Abtrennung und Austrag von Feststoffen bzw. Störstoffen aus einer Flüssigphase zur weiteren Entsorgung und gegebenenfalls zur Wertstoffrückgewinnung.



Die Aqseptence Group verfügt mit dem Noggerath® Trommelsieb RSH-E über ein kontinuierlich arbeitendes Siebsystem mit automatischer Reinigungseinrichtung. Das bewährte System trennt zuverlässig schwimmende, fettige und klebrige Feststoffe ab. Das Prozess- oder Abwasser wird rückseitig über die Zulaufkammer auf die horizontale Spaltsiebtrummel geleitet, wo der Feststoffanteil effektiv abgetrennt wird.

Die abgetrennten Feststoffe werden von der Spaltsiebtrummel mittels konstanter, schonender Rotation bis zum Feststoffschaaber transportiert und fallen dort in einen Feststoffcontainer, eine Presse oder einen Förderer. Die Siebtrummel wird über einen seitlich angebauten Getriebemotor angetrieben. Eine interne Spritzwasservorrichtung ist in die Siebtrummel integriert (Motorwelle als Hohlwelle ausgeführt).

### Vorteile

- Niedrige Betriebs- und Wartungskosten
- Kompakte und durchdachte Bauweise:
  - Integrierter Notüberlauf
  - Vollkapselung verhindert Tropfwasserverluste
- Integrierte Spiralpresse optional
- Doppelschaaber optional

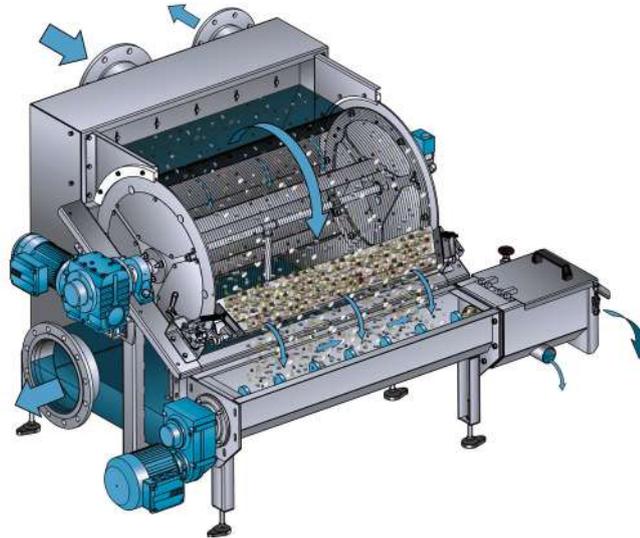
### Einsatzgebiete

- Kommunales Abwasser/Schlammreinigung
- Schlachthöfe
- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Chemische Industrie

## Produktvarianten & Baugrößen

<b>Trommeldurchmesser</b>	600; 1000 mm
<b>Trommellänge</b>	300 – 3000 m
<b>Standard-Spaltweite</b>	0,25 – 2,5 mm
<b>Durchsatzleistung</b>	bis zu 2000 m <sup>3</sup> /h

Das Noggerath® Trommelsieb RSH-ED ist zusätzlich mit einer integrierten Spiralpresse SCD zur Siebgutentwässerung ausgestattet.



Variante mit integrierter Spiralpresse RSH-ED

## Materialien

<b>Mediumberührte Bauteile</b>	V2A, V4A Andere auf Anfrage
<b>Feststoffschaber</b>	Bronze
<b>Führungsleisten und Überlaufwehr</b>	HDPE

## Optionen

- Spritzleiste mit Magnetventil für automatischen Betrieb
- Integrierte Niveauerfassung für automatischen Betrieb
- Notumgehung als Erweiterung des Notüberlaufes
- Manuelle Drehzahlverstellung mittels Verstelltriebemotor
- Polumschaltbarer Motor
- Edelstahlager in Polymergehäuse
- Flache Zulaufkammer für zum Sedimentieren neigende Feststoffe
- Doppelschaber

## Aqseptence Group GmbH Water Treatment Systems

Ziegeleiweg 2  
31675 Bückeburg · Deutschland  
Telefon +49 5722 882 0  
Fax +49 5722 882 282  
noggerath@aqseptence.com

[www.aqseptence.com](http://www.aqseptence.com)

Version 1.1

Die Angaben von technischen Leistungsdaten in diesem Prospekt sind freibleibend und im Einzelfall zu überprüfen. Technische Änderungen vorbehalten.