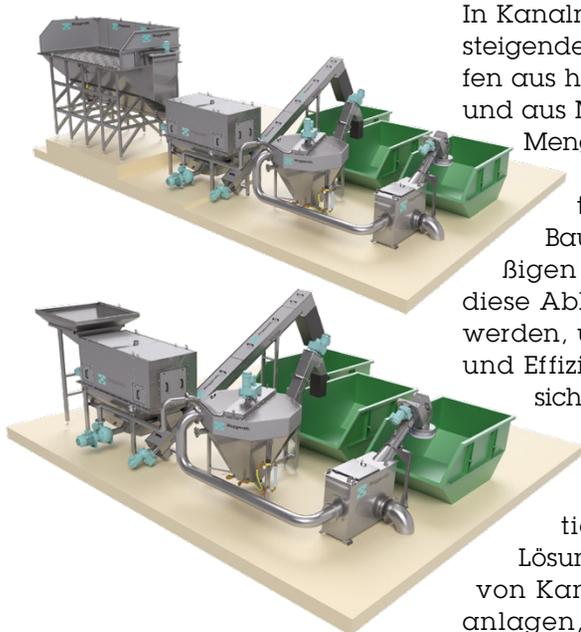




Noggerath® Fäkalannahmen SRS und Kanalsandannahme-Stationen GRS

Die Noggerath® Kanalsandannahmestationen GRS dienen der Aufnahme und Entwässerung von Straßenkehricht und Kanalaräumgut sowie deren Aufteilung in verschiedene Fraktionen zur Reduzierung von Entsorgungskosten.



In Kanalnetzen sedimentieren steigende Mengen an Feststoffen aus häuslichem Abwasser und aus Mischwasser. Erhöhte Mengen an Bauschutt und Strassenkehricht resultieren aus vermehrter Bautätigkeit. In regelmäßigen Abständen müssen diese Ablagerungen entfernt werden, um die Funktionalität und Effizienz des Kanalnetzes sicherzustellen. Passavant-Geiger bietet mit den Noggerath® Kanalsand-Annahmestationen GRS effiziente Lösungen für die Betreiber von Kanalnetzen und Kläranlagen, die durch die Ver-

knappung von Deponieraum mit höheren Entsorgungskosten konfrontiert sind.

Unsere Rechengutbehandlung zur Behandlung von Sanfanggut und Kanalaräumgut ist besonders platzsparend und robust konstruiert. Kanalsand und gespülte Sedimente können so in einen hygienisch unbedenklichen Reststoff von morgen umgewandelt werden.

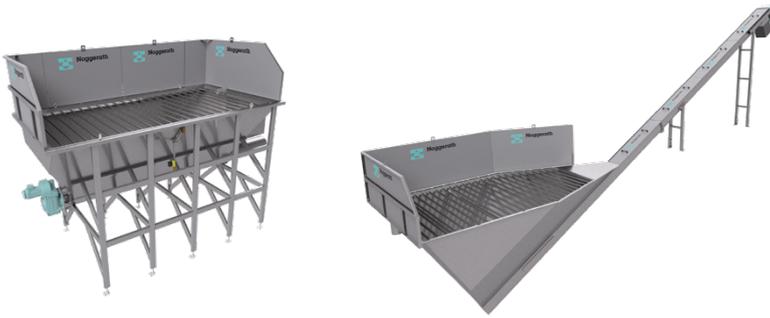
Passavant-Geiger hat zahlreiche Referenzanlagen in unterschiedlichsten Klimaten und Regionen im Einsatz; diese zeichnen sich durch eine große Individualität und Zuverlässigkeit aus; angepasst an die örtliche Gegebenheit Ihres Projekts.

Allgemein wird die Menge der Reststoffe, die nach dem Durchlauf der Entsorgung zugeführt werden muss, durch folgende Verfahrensschritte reduziert:

- Annahme / Speicherung
- Grobstoffabscheidung → Grobstoffaustrag
- Sandwäsche → Sandaustrag
- ggf. Absiebung von Feinstoffen
- Zuführung des Abwassers zur Kläranlage/Kanalnetz

Vorteile

- Erhebliche Reduzierung der Entsorgungskosten
- Annahmekapazität an den jeweiligen Bedarf angepasst
- Maßgeschneiderte Anlagen – optimal an die individuellen örtlichen Gegebenheiten angepasst
- Hohes Erfahrungspotenzial und Referenzen mit diversen Ausführungsvarianten



Annahme und Speicherung des Rohmaterials (Bunker)

Generell werden die Bunkersysteme individuell an die Kundenbedürfnisse angepasst. Die Ausführung erfolgt wahlweise in Beton oder Edelstahlbauweise. Annahmemöglichkeiten bestehen für Saugfahrzeuge, Kipper, Radlader, etc. Der anschließende Transport der Materialien erfolgt mit den bewährten Noggerath® Spiralförderern. Unsere umfangreichen Erfahrungen sichern eine zuverlässige Ausführung.



Grobstoffabscheidung und -wäsche (RSH-I)

Noggerath® Trommelsieb RSH-I: Das automatisierte innen beschickte Noggerath® Trommelsieb RSH-I ist voll gekapselt und überzeugt durch hohe Laufruhe und minimalen Wartungsaufwand:

- Lochung: 5–20 mm
- Durchsatz : bis zu 50 m³/h Sand-Organik-Gemisch



Sandwäsche (GWC)

Die weltweit bewährten Noggerath® Sandwäscher GWC sind als Festbettreaktoren konstruiert:

Für die Wascheinrichtung bieten wir ein großes Programm an automatisierten Sandwaschanlagen und die größte Vielfalt an konstruktiven und verfahrenstechnischen Varianten. Die modular gebauten Anlagen GWC vereinigen Sandabscheidung und Sandwäsche in einem System:

- Glühverlust: < 3 % OTS machbar
- TS: > 90 %
- Austrag: bis zu 1 m³/h gewaschenen Sandes

Transporteinrichtungen

Noggerath® Spiralförder SC:

Unsere Noggerath® Spiralförder SC werden seit vielen Jahren in kommunalen Kläranlagen und Industriebetrieben unterschiedlichster Art mit großem Erfolg als Transporteinrichtungen eingesetzt. Sie zeichnen sich aus durch:

- Verstopfungsfreiheit
- Hohe Laufruhe
- Geringer Verschleiß

Optional: Feinstoffabsiebung

Noggerath® Spiralsieb NSI/D-T / NSI-T-RED:

Das bewährte Produkt zur Feinsiebung von Abwasser in der Behälterversion. Feinsieben, Fördern und Abwerfen des Rechengutes in einem Gerät – bei den Versionen NSI/D und NSI-RED inklusive Kompaktieren und Entwässern:

- axialer verstopfungs- und verzopfungsfreier Austrag (NSI-RED)
- Feinsiebung und Entwässerung in einem Gerät
- Einfache Nachrüstung



Material

Tank, Gitter, Spritzschutz; Rahmen, Trommel, Ablaufwanne; Trog, Deckel; Behälter	Edelstahl AISI 304/304L, AISI 316L Andere auf Anfrage
Spirale	Spezieller mikrolegierter Stahl St 52, alternativ AISI 304/304L oder AISI 316L
Laufrollen, Zahnritzel, Zahnrad	Nylon (Polyamid)
Kette, Kettenrad, Kettenritzel	Handelsüblich, optional in Edelstahl
Rührwerksarme	HARDOX und Edelstahl AISI 304/304L
Verschleißfutter	UHMPE, alternativ Edelstahl
Armaturen	Messing, alternativ Edelstahl

Optionen



Optional kann der Annahme-Bunker mit dem Noggerath® Drainagesieb ausgestattet werden. Dieses wird im Notüberlauf anstelle einer Bordschwelle angebracht. Das mechanische Drainagesieb von Noggerath® dient zur gezielten Ableitung von flüssigen Medien mit bestimmter Feststoffgröße in einen definierten Bereich, wie z. B. einen Pumpenschacht. Das mechanisch oszillierende Reinigungssystem verhindert das Verblocken der Siebspalte. Bei extremer Belastung schützt ein (optionales) Stoßdämpfersystem die Reinigungselemente vor Beschädigung.

Daneben bietet es vielfältige weitere Vorteile:

- Nachrüstbar
- Modulare Bauweise
- Abmessungen und Spalt frei wählbar
- Kein „Verschlammten“ des Bunkerinhaltes
- Kein Verstopfen der Schlitze

Anwendungen & Einsatzgebiete



Beispiel einer Noggerath® Kanalsandannahmestation in Spanien mit Bunker, RSH-I, SC und GWC

Die **Noggerath® Fäkalannahmestationen** dienen zur Siebung von Fäkalschlamm aus Tankwagen mit einem Loch- oder Spaltsieb im Behälter, mit anschließender Förderung, Entwässerung, Kompaktierung, sowie Austrag des Rechengutes.



In Abhängigkeit der gewünschten Kapazität, bietet Passavant-Geiger die NSI-SRS (Smart), die Medium-Capacity RBS-RED-SRS (Strong) und die High-Capacity RSH-I-SRS (Huge) an.

**Noggerath® Fäkalannahmestation
NSI-SRS / NSI-SRS-RED (SMART-UNIT)**

Unsere kompakten und robusten Spiralsiebe sind in einem Auffangbehälter aus Edelstahl mit Entwässerungs-/ Presszone erhältlich. Diese gewährleisten die Abscheidung von Schwimm-, Sink- und Schwebestoffen aus dem Abwasser durch einen schräg angestellten Siebkorb, sowie die Verdichtung und Entwässerung des abgeschiedenen Siebgutes. Die abgeschiedenen Feststoffe werden durch eine Spirale nach oben Richtung Abwurf transportiert. Bei Verwendung des Noggerath® RED (Radial Eco Drive) wird ein verzopfungsfreier Abwurf des Rechenguts gewährleistet, da sich keine Antriebs Elemente im Abwurfbereich befinden.

Vorteile

- axialer verstopfungs- und verzopfungsfreier Austrag (NSI-SRS-RED) – optional
- Feinsiebung und Entwässerung in einem Gerät
- Einfache Umrüstung
- Komplette Hygienegekapselfabrikation
- axiales Edelstahlgehäuse
- Hohe Betriebssicherheit:
 - keine Verstopfung und Verzopfung
 - keine Durchbrüche von Siebgut durch die Siebfläche

Baugrößen & Leistungsdaten

Baugröße	300	500	700
Durchsatzmenge [m³/h]	bis zu 30	bis zu 50	bis zu 100
Lochweite [mm]	2–10		
Spaltweite [mm]	0,25–6		

Material

Siebkorb, Grundkörper, Schleißschienen, Stützen	AISI 304/304L oder AISI 316L Andere auf Anfrage
Spirale / Schnecke	Spezieller mikrolegierter Stahl St 52, alternativ AISI 304/304L oder AISI 316L
Bürste	Kunststoff, alternativ AISI 304/304L
Ritzel, Zahnsegmente (RED)	Nylon (Polyamid)

Anwendungen & Einsatzgebiete



Noggerath®
Fäkalannahmestation
NSI-SRS



Noggerath® Fäkalannahmestation RBS-SRS-RED (STRONG-UNIT)
 Mit dem Noggerath® Trommelrostrechen RBS-SRS-RED bietet Ihnen Passavant-Geiger ein kompaktes System zur automatischen Abwasserbehandlung mit dem bewährten Doppelantriebskonzept mit einem ziehenden axial verstopfungsfreien Abwurf RED (Radial Eco Drive). Im Gegensatz zur konventionellen Technologie ist der Noggerath® Trommelrostrechen RBS-SRS-RED ohne Lager und ohne einen festen Dreharm im Zulaufbereich ausgeführt. Der Zulauf zur Siebfläche ist somit frei mit erheblichen Vorteilen für Betrieb und Wartung. Der Noggerath® Radial Eco Drive bietet einen axial freien Abwurfbereich ohne Antriebselemente. Deshalb wird ein verstopfungsfreier Austrag des Rechengutes an der Maschine sichergestellt. Dies dient auch der Arbeitssicherheit.

Vorteile



Hinweis:
 Hier geht es zum
 Produktvideo

- Besonders robuster Rechenrost mit strömungsoptimiertem PAPRO-Profil (Formfaktor 0,84) zur Reduzierung der hydraulischen Verluste und Maximierung der Durchsatzleistung.
- Doppelter Antrieb: Der Einwurftrichter und der Fördertrug können komplett, unabhängig von der Rotation des Reinigungselements, entleert werden.
- Ohne Antriebsarm am Trommeleinlaufbereich: hydraulische Leistung und Zuverlässigkeit wird maximiert.
- Ohne Antriebselemente im Abwurfbereich (RED): axialer verstopfungs- und verzopfungsfreier Austrag.

Baugrößen & Leistungsdaten

Baugröße	800	1.000
Durchsatzmenge [m³/h]	bis zu 150	bis zu 200
Spaltweite [mm]	6–10 Papro Profil	

Material

Rechenrost, Gehäuse, Stütze, Behälter	AISI 304/304L oder AISI 316L Andere auf Anfrage
Spirale / Schnecke	Spezieller mikrolegierter Stahl St 52, alternativ AISI 304/304L oder AISI 316L
Bürste	Kunststoff, alternativ AISI 304/304L
Ritzel, Zahnsegmente (RED)	Nylon (Polyamid)

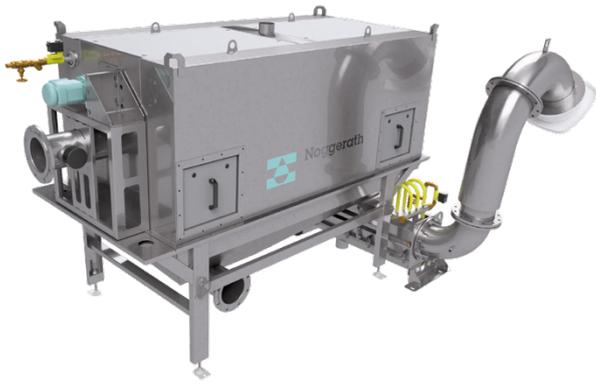
Optionen

- Abwurfkasten
- Abwurfverlängerung
- Hygieneverpackung für Siebgut
- Steinfälle mit Austragschnecke
- Automatische Presszonen-spülung mit Magnetventil
- Rechengutwaschleiste mit Magnetventil
- Frostschutzheizung

Anwendungen & Einsatzgebiete



Noggerath®
 Fäkalannahmestation
 RBS-SRS



Die **Noggerath® Fäkalannahmestation RSH-I-SRS (HUGE-UNIT)** dient zur Siebung von Fäkalschlamm aus Tankwagen. Mit der gekapselten Lochsiebtrommel ist die Förderung, Entwässerung und Kompaktierung, sowie der Austrag von Rechengut, mit besonders hoher und großvolumiger Schmutzfracht (AFS) machbar.

Die Siebung des Noggerath® Trommelsieb RSH-I erfolgt durch eine horizontal angeordnete Siebtrommel, die von innen nach außen durchströmt wird, wodurch die Feststoffe abgetrennt werden und anschließend in einer Noggerath® Waschpresse NWP verdichtet, entwässert und ausgetragen werden.

Vorteile

- sehr hohe Durchsatzleistung
- Innenbeschickung und hohe Feststofffrachten (AFS) möglich
- Zuverlässiges Handling auch bei besonders großen Feststoffen
- Axialbegrenzungsrolle stabilisiert die horizontale Trommelposition

Baugrößen & Leistungsdaten

Trommeldurchmesser [mm]	900
Trommellänge [mm]	1.800
Durchsatzmenge [m³/h]	bis zu 300
Lochung [mm]	4–10

Material

Ablaufwanne, Siebtrommel Kapselung	AISI 304/304L oder AISI 316L Andere auf Anfrage
Laufrollen, Ritzel, Zahnkranzsegmente	Nylon (Polyamid)
Kette, Kettenrad, Kettenritzel	Handelsüblich, optional in Edelstahl

Optionen

- Hochdruckwanderdüse zur äußeren Abreinigung der Trommeloberfläche mit Hochdruckwasserstrahl
- Ablaufkammer als Pumpenvorlage
- Automatik mit Sanftanlauf
- Stamm-Spritzrohre mit innen liegender Bürste bei Verwendung von Brauchwasser

Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Passavant-Geiger-Straße 1
65326 Aarbergen · Deutschland
Telefon +49 6120 280
info@passavant-geiger.com

Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Ziegeleiweg 2
31675 Bückeburg · Deutschland
Telefon +49 5722 882 0
info@passavant-geiger.com

