



A brand of  
Aqseptence Group

## Noggerath® Trommelsieb RSH-I

Abtrennung und Austrag von Feststoffen bzw. Störstoffen aus einer Flüssigphase zur weiteren Entsorgung oder gegebenenfalls zur Wertstoffrückgewinnung.



Das Noggerath® Trommelsieb RSH-I gilt seit über 25 Jahren als Multitalent in kommunalen Kläranlagen und zur Prozessabwasserreinigung in der Industrie. Dieses – ursprünglich für die Papierindustrie entwickelte – Trommelsieb zeichnet sich durch Zuverlässigkeit und Robustheit im täglichen Einsatz aus. Das Prozess bzw. Abwasser gelangt über den Zulaufstutzen in die Zulaufkammer. Dort werden die Fließgeschwindigkeit reduziert und die Feststoffe im

Wasser gleichmäßig verteilt. Die Flüssigkeit gelangt über die seitlichen Wehre auf die Innenseite der sich drehenden horizontalen Siebtrommel. Die tangentielle Beschickung führt zur Selbstreinigung der Siebfläche. Die Feststoffe verbleiben in der Trommel und werden durch die auf der Innenfläche angebrachten Stege durch die Trommel transportiert und dabei statisch entwässert. Das Filtrat fließt nach unten ab.

---

### Besonderheiten

Die intelligente Konstruktion des Noggerath® Trommelsieb RSH-I zeichnet sich aus durch:

- Doppelaufrollen für die radiale Trommelführung (ab Trommeldurchmesser 1.500 mm)
- Axiale Trommelführung durch Laufrolle
- Optimale Anpassbarkeit des Zulaufbereiches an die individuellen Bedingungen des

Einsatzfalles

- Verwindungssteife Trommel durch äußere Spirale
- Ruhiger und gleichmäßiger Lauf durch abgedrehte Trommelaufflächen unter den Radialrollen
- Gute Einsatzmöglichkeiten zur Grobstoffabtrennung in Verbindung mit Sandfängen oder Sandwäschern

---

### Vorteile

- Kontinuierliche Arbeitsweise und schonender Umgang mit den Feststoffen
- Innenbeschickung und hohe Feststofffrachten
- Komplette Edelstahlkapselung
- Direktantrieb der Trommel (optional bei vielen Varianten)
- Axialbegrenzungsrolle stabilisiert Trommelposition

## Produktvarianten & Baugrößen

<b>Trommeldurchmesser [mm]</b>	900, 1.200, 1.500, 2.000
<b>Trommellänge [mm]</b>	1.200 bis 4.000
<b>Spaltenweite [mm]</b>	0,25 – 2,5
<b>Lochung [mm]</b>	4 – 50
<b>Durchsatzleistung [m<sup>3</sup>/h]</b>	bis zu 3.500

Beim Noggerath® Trommelsieb RSH-I kann der Trommelantrieb in verschiedenen Ausführungen erfolgen:

- **Kettenantrieb** (Getriebemotor, Kettenrad, Kettenritzel, Kette, Kettenspanner) oder
- **Direktantrieb** (Getriebemotor, Zahnritzel, Zahnrad)
- **Diverse Zulaufkammerformen** sind zusätzlich erhältlich (abhängig von der Feststoffkonzentration).

## Materialien

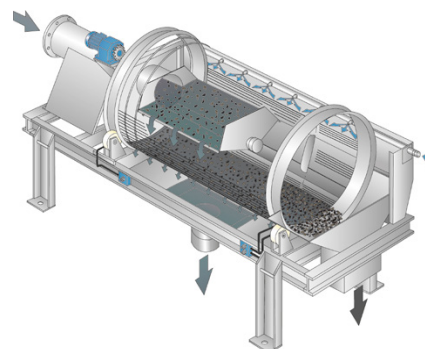
<b>Mediumberührte Bauteile</b>	Edelstahl V2A oder V4A Andere auf Anfrage
<b>Laufrollen, Zahnritzel, Zahnrad</b>	Nylon (Polyamid)
<b>Kette, Kettenrad, Kettenritzel</b>	Handelsüblich, optional in Edelstahl

## Optionen

- Hochdruckwanderdüse zur äußeren Abreinigung der Trommeloberfläche mit Hochdruckwasserstrahl
- StammSpritzrohre mit innen liegender Bürste bei Verwendung von Brauchwasser
- Ablaufkammer als Pumpenvorlage vergrößert
- Automatik mit Sanftanlauf
- Großvolumiger Einwurfrichter mit integriertem Spiralförderer zur dosierten Einbringung der Feststoffe in die Trommel (z. B. Kanalsandannahme)
- Schräge Aufstellung ca. 10° außergewählter Baugrößen

## Einsatzgebiete

- Kunststoffrecycling, Papierindustrie
- Tierkörperverwertung, Schlachthöfe
- Obst und Gemüseverarbeitung
- Brauereien, Kellereien
- Zuckerindustrie
- Glasfaserindustrie, Holzverarbeitung
- Kommunale Kläranlagen
- Kanalsandaufbereitung / Fäkalschlammaufbereitung



### Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Passavant-Geiger-Straße 1  
65326 Aarbergen · Deutschland  
Telefon +49 6120 280  
info@passavant-geiger.com

### Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Ziegeleiweg 2  
31675 Bückeburg · Deutschland  
Telefon +49 5722 882 0  
info@passavant-geiger.com

