

A brand of
Aqseptence Group

Noggerath® Trommelsieb RSH-I-F

Abtrennung und Austrag von Feststoffen bzw. Störstoffen aus einer Flüssigphase zur weiteren Entsorgung oder gegebenenfalls zur Wertstoffrückgewinnung.



Das Noggerath® Trommelsieb RSH-I-F gilt seit über 25 Jahren als Multitalent in kommunalen Kläranlagen und zur Prozessabwasserreinigung in der Industrie. Dieses – ursprünglich für die Papierindustrie entwickelte – Trommelsieb zeichnet sich durch Zuverlässigkeit und Robustheit im täglichen Einsatz aus. Das Prozess bzw. Abwasser gelangt über den Zulaufstutzen in die Zulaufkammer. Dort werden die Fließgeschwindigkeit reduziert und die Feststoffe im

Wasser gleichmäßig verteilt. Die Flüssigkeit gelangt über die seitlichen Wehre auf die Innenseite der sich drehenden horizontalen Siebtrommel. Die tangentielle Beschickung führt zur Selbstreinigung der Siebfläche. Die Feststoffe verbleiben in der Trommel und werden durch die auf der Innenfläche angebrachten Stege durch die Trommel transportiert und dabei statisch entwässert. Das Filtrat fließt nach unten ab.

Besonderheiten

Die intelligente Konstruktion des Noggerath® Trommelsieb RSH-I-F zeichnet sich aus durch:

- Axiale und radiale Trommelführung durch Laufrollen
- Optimale Anpassbarkeit des Zulaufbereiches an die individuellen Bedingungen des Einsatzfalles
- Verwindungssteife Trommel durch äußere Spirale
- Ruhiger und gleichmäßiger Lauf durch abgedrehte Trommelaufflächen unter den Radialrollen
- Gute Einsatzmöglichkeiten als Vorsiebung für Membran-Bioreaktoren (MBR)

Vorteile

- Kontinuierliche Arbeitsweise und schonender Umgang mit den Feststoffen
- Innenbeschickung und hohe Feststofffrachten
- Komplette Edelstahlkapselung
- Direktantrieb der Trommel
- Axialbegrenzungsrolle stabilisiert Trommelposition
- Reduzierung von Stillstandszeiten und des Bedarfs an Personal und Verbrauchsmaterialien durch eine wartungsfreundliche Konstruktion

Produktvarianten & Baugrößen

Trommeldurchmesser [mm]	900, 1.200
Trommellänge [mm]	1.200 bis 2.500
Lochung [mm]	1 – 3
Durchsatzleistung [m³/ h]	bis zu 1.080

Beim Noggerath® Trommelsieb RSH-I-F kann der Trommelantrieb in verschiedenen Ausführungen erfolgen:

- **Direktantrieb** (Getriebemotor, Zahnritzel, Zahnrad)
- **Diverse Zulaufkammerformen** sind zusätzlich erhältlich (abhängig von der Feststoffkonzentration).

Materialien

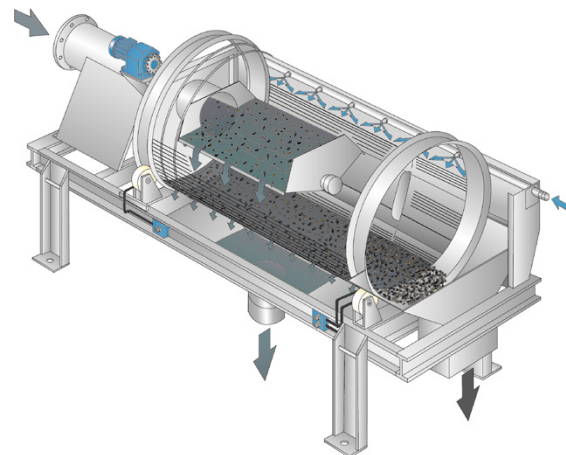
Rahmen, Wanne, Kapselung, Zulaufkammer, Trommel	Edelstahl V2A, V4A Andere auf Anfrage
Laufrollen, Zahnritzel, Zahnrad	Nylon (Polyamid)

Optionen

- Hochdruckwanderdüse zur äußeren Abreinigung der Trommeloberfläche mit Hochdruckwasserstrahl
- Rotierende Spiralbürste zur Unterstützung der Trommelreinigung
- Ablaufkammer als Pumpenvorlage vergrößert
- Automatik mit Sanftanlauf
- Schräge Aufstellung ca. 5° außergewählter Baugrößen

Einsatzgebiete

- Vorsiebung für Membran-Bioreaktoren (MBR)
- Kunststoffrecycling, Papierindustrie
- Tierkörperverwertung, Schlachthöfe
- Obst und Gemüseverarbeitung
- Brauereien, Kellereien
- Zuckerindustrie
- Glasfaserindustrie, Holzverarbeitung
- Kommunale Kläranlagen
- Kanalsandaufbereitung / Fäkalschlammbehandlung



Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Passavant-Geiger-Straße 1
65326 Aarbergen · Deutschland
Telefon +49 6120 280
info@passavant-geiger.com

Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Ziegeleiweg 2
31675 Bückeberg · Deutschland
Telefon +49 5722 882 0
info@passavant-geiger.com

