

## Noggerath® Sandwäscher GW / GWL

Umweltbewusstere Entsorgung und deutliche Reduzierung der Kosten durch Verringerung des Organikanteils im gewaschenen Sand.



Passavant-Geiger bietet Ihnen das weltweit größte Programm an Sandwaschanlagen und die größte Vielfalt an konstruktiven und verfahrenstechnischen Varianten. So können wir das Sandaufbereitungsverfahren optimal auf die jeweiligen Randbedingungen abstimmen.

Der Noggerath® Sandwäscher GW / GWL sorgt für einen gewaschenen Kläranlagensand mit einem organischen Anteil

kleiner 3% bei gleichzeitiger starker Reduzierung der zu entsorgenden Restsandmenge und damit verbundener Transportkostensparnis. Durch Rückführung des ausgewaschenen Organik-Anteils ergibt sich eine Erhöhung des Nährstoffangebotes. Dadurch kann ggf. auf die Zugabe von Fremdkohlenstoff bei der Denitrifikation verzichtet werden und es ergibt sich eine insgesamt verbesserte Gasproduktion in der Schlammfäulung.

### Vorteile

- Deutliche Verringerung der Entsorgungskosten durch Reduzierung des Organikanteils auf  $\leq 3\%$
- Deutliche Verringerung der Lager- und Transportkosten durch Massenreduzierung je nach Ausgangsmaterial bis zu 85%
- Verarbeitbare Grobstoffe bis 35 mm
- Geringer Feinsandaustrag und geringer Spülwasserverbrauch
- Geringe Turbulenz in der Waschzone und damit geringe Aufstiegs geschwindigkeit

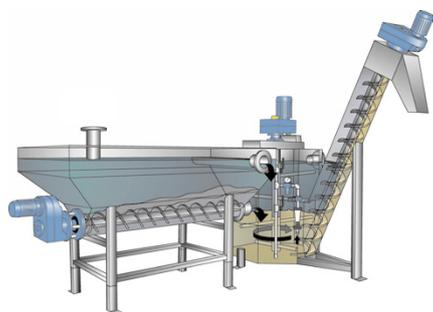
### Optionen

- Revisionsöffnung für verschraubte Behälterabdeckung
- Klappdeckel über der Ablaufschwelle des Sandfangs
- Verlängerung des Austragsförderers möglich
- Entspannungsbehälter für Beschickung mit Druckluftheber
- Heizung und Isolierung für Außenaufstellung / Winterbetrieb
- Endlos-Absackung
- Schwimmdeckenspülung

### Einsatzgebiete

- In der kommunalen Abwasserbehandlung:
- Sandentwässerung
  - Sandwäsche (Sandfanggut)
  - Kanalspülsandwäsche

## Funktion



Der Sandwäscher GW trockenbeschickt dient zur Auswaschung organischer Anteile aus vor-entwässertem Sandfanggut oder Kanalspülsand. Die organischen Bestandteile werden durch ein integriertes Rührwerk mechanisch gelöst und durch Waschwasserzufuhr im Aufstromverfahren ausgewaschen. Diese Bestandteile werden mit dem Spülwasser durch den Ablaufstutzen ausgeschwemmt und zur weiteren Behandlung in die Kläranlage abgeleitet. Der gewaschene Sand wird aus dem Sandwaschbehälter durch einen intervallweise arbeitenden Spiralförderer ausgetragen.

Der Sandwäscher GWL nass beschickt operiert ergänzend mit einem vorgeschalteten Langsandfang, um höhere Beschickungsmengen oder Sand-Wasser-Gemische, z. B. Kanalspülsand, waschen zu können. Durch das Puffervolumen des Langsandfangs und die resultierende Strömungsberuhigung sinkt der verunreinigte Sand infolge seines Eigengewichtes in den Einzugsbereich des Sandräumers. Durch die Drehbewegung der Bodenspirale wird der Sand in den Sandwäscher transportiert. Das Überstandswasser wird dem weiteren Klärprozess zugeführt.

## Baugrößen & Leistungsdaten

Typ	GW 80*	GW 100	GW 1000	GWL 100	GWL 1000
Durchsatzleistung max. [l/s]	10	10	20	30**	60**
Sandaustragsleistung max. [m³/h]	0,1	0,1	1,0	0,40	1,0
Organikanteil	≤ 3 %				
Volumenreduktion	bis zu 85 %				
Abwurfhöhe [mm]	1.500	1.300	1.750	1.285	1.750
Wasseroberfläche Sandwäscher [m²]	0,36	0,36	1,23	0,36	1,23
Wasservolumen Sandwäscher [m³]	0,78	0,32	1,56	0,32	1,56

\* Sonderbauform für Kompaktanlage Combi

\*\* bei Ausführung GWL in der Standard-Baulänge

## Materialien

Behälter, Abdeckungen, Stützen	Edelstahl V2A, V4A Andere auf Anfrage
Spiralen	Spezieller mikrolegierter Stahl St 52 (Kohlenstoffstahl gem. Passavant-Geiger Standard), alternativ V4A
Rührwerksarme	HARDOX und V2A

### Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Passavant-Geiger-Straße 1  
65326 Aarbergen · Deutschland  
Telefon +49 6120 280  
info@passavant-geiger.com

### Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Ziegeleiweg 2  
31675 Bückeburg · Deutschland  
Telefon +49 5722 882 0  
info@passavant-geiger.com

