

Noggerath® Kompaktanlage Combi

Die komplette mechanische Vorreinigung einer kommunalen oder industriellen Kläranlage in Form einer einzigen, kompakten Einbaustufe in Behälterbauweise.



Die Noggerath® Kompaktanlage Combi ersetzt die komplette Eingangsstufe einer herkömmlichen Kläranlage und besteht aus Abwasserfeinsiebung, Sieb-

gutentwässerung, Sandfang mit Belüftung, Sandklassierer, Fettfang. Noggerath® Kompaktanlagen werden sowohl in unbelüfteter als auch belüfte-

ter Bauweise für oberirdischen oder Gerinneeinbau gefertigt und mit unterschiedlichen Siebverfahren kombiniert. Außerdem können Rechengut- und Sandwaschanlagen in voll gekapselter Bauweise integriert werden. Der Fettfang wird automatisch mittels robuster Kettenförderung geräumt und arbeitet unabhängig vom Wasserstand. Die belüfteten Sandfänge werden gemäß ATV-Richtlinien ausgelegt.

Mehr als 20 Jahre kontinuierliche Weiterentwicklung und hunderte Installationen weltweit stehen für höchstes technologisches Niveau und einzigartige Wirtschaftlichkeit.

Vorteile

- Reststoffe getrennt nach Siebgut, Sink- und Schwimmstoffen
- Mechanische Vorreinigung auf engstem Raum
- Geringe Anforderungen an bauliche Gegebenheiten
- Durchdachte Konstruktion für effizienten und wartungsarmen Betrieb:
 - niveauunabhängig arbeitender Fetträumer
 - platzsparend integrierte Notumgehung im Stützbereich der Kompaktanlage
 - sowohl Pumpen- als auch Freigefällebeschickung möglich
 - Bühnenkonstruktion mit Auflager an Sandfang und Hallenwand möglich
 - Feinblasige Belüftung durch Membranbelüfter

Funktion

Zufluss

- Pumpen- oder Freigefällebeschickung
- Abwasserfeinsiebung im Vorlaufbehälter
- Integrierter Notüberlauf oder Notumgehung (optional)

Siebgutbehandlung

- Integrierte oder separate Press- und Entwässerungseinheit
- Wahlweise Rechts- oder Linksabwurf in einen Container
- Siebgutwäsche durch eine integrierte oder separate Wäschrinne (optional)

Langsandfang

- Sinkstoffe werden von der horizontalen Transportspirale in einen Übergabetrichter gefördert
- Gesiebtes und von Sinkstoffen befreites Abwasser verlässt die Anlage über den integrierten Ablaufkasten
- Sandfang abgedeckt und optional begehbar

Langsandfangbelüftung

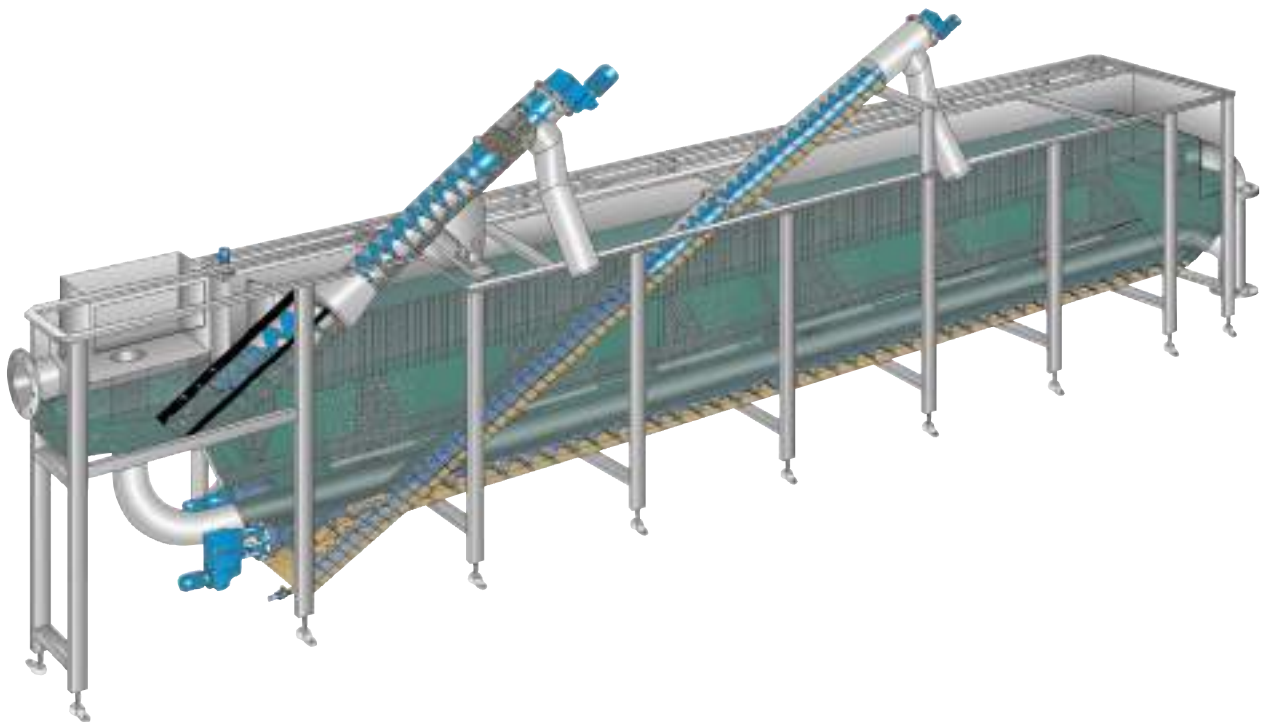
- Verstopfungsfreie Belüfterkerzen im Sohlbereich des Langsandfangs
- Intensive Walzenbewegung verhindert, dass sich mitgeführte Organik absetzt
- Integriertes, schallgedämmtes Gebläse

Fettfang

- Geschlitzte Tauchwand in Längsrichtung
- Sammlung von Leichtstoffen hinter der Tauchwand durch Belüftung
- Niveauunabhängig arbeitender, automatischer Fetträumer
- Entleerungspumpe für integrierten Fettsammelschacht

Sandklassierer

- Übernahme der Sinkstoffe von der Austragsspirale
- Sand wird taktweise aus der Wasserphase gefördert, entwässert und in einen Container abgeworfen
- Integrierte oder separate Sandwäsche bei gefordertem Organikanteil $\leq 3\%$ (optional)



Besonderheiten

Die Noggerath® Kompaktanlage ECO-Combi ist eine unbelüftete Einheit, konzipiert für Klein-, Teich- und Kompaktkläranlagen. Die Siebung erfolgt durch ein Spiralsieb NSI-T 300 oder NSI-T 500. Die ECO-Combi zeichnet sich durch ihre aufgelöste Behälterbauweise als sehr kompakte Anlage aus. Auch die Kombination mit Stufenrechen und Trommelsieben ist möglich.



Noggerath®
Kompaktanlage
Eco Combi

Optionen

- Auswahl an Rechentypen: als erstes Stufenrechen, Patternstersiebrechen, Kettenumlaufrechen, Spiralsieb und Trommelsiebe
- Integrierte Ablauffeinstsiegung zur effektiven Haar- und Feinstfaserabtrennung
- Integrierte Waschpresse oder Spiralpresse
- Sandwäscher GWC 80, direkt an den Sandfang der Combi angeflanscht
- Vertikaler Sandaustragsförderer
- Begehbarer Sandfang- und Fettfangabdeckung
- Hebevorrichtung für Rohr-Membranbelüfter (Wartung ohne Entleerung des Sandfangs)



Plattform zwischen Combi und Wand



Verladen einer Combi 1400 FF



Installation einer ECO-Combi 50

Materialien

Behälter, Abdeckungen, Stützen	V2A, V4A Andere auf Anfrage
Spiralen	spezieller mikrolegierter Stahl St52 (Kohlenstoffstahl gem. AS Group Standard), alternativ Edelstahl V4A
Belüfter	Bioflex

Baugrößen & Leistungsdaten

Noggerath® Kompaktanlage Combi

Durchsatzleistung	Bis zu 300 l/s
Abscheidegrad	Bis zu 95% Bezug auf Korngröße 0,16 mm
Sandlangbreite (unbelüftet)	600, 800, 1.200 mm (projektspezifisch)
Sandfangbreite belüftet m/o Fettfang	1.000, 1.200, 1.400 mm (projektspezifisch)
Baulänge	Bis zu 20 m
Lochsieb	1 – 10 mm
Spaltsieb	0,25 – 6 mm

Noggerath® Kompaktanlage ECO-Combi

Typ	20	25	30	50
Durchsatzleistung	20 l/s	25 l/s	30 l/s	50 l/s
Abschickleistung	90% Bezug auf Korngröße 0,20 mm			
Oberfläche	1,67 m ²	900 x 3.400 mm	900 x 4.000 mm	900 x 4.500 mm
Spiralsiebtyp	NSI-T 300	NSI-T 300	NSI-T 300	NSI-T 500
Lochsieb	1 – 10 mm			
Spaltsieb	0,25 – 6 mm			

Anwendungen & Einsatzgebiete

- Kompakte Vorklärung für die kommunale/industrielle Abwasserbehandlung
- Abwasservorbehandlung für Membrananlagen
- Schlamm- und Fäkalschlammbehandlung

Aqseptence Group GmbH Water Treatment Systems

Ziegeleiweg 2
31675 Bückeberg · Deutschland
Telefon +49 5722 882 0
Fax +49 5722 882 282
noggerath@aqseptence.com

www.aqseptence.com

