



Noggerath® Kompaktanlage Combi 1400FF Abwassereinigung auf der Hochseeinsel Helgoland

Situation

Die Hochseeinsel Helgoland verfügt seit den späten 1980er Jahren über eine eigene Kläranlage, die als Durchlaufanlage betrieben wurde. Die Anlage genügte den Anforderungen einer modernen Abwasserreinigungsanlage nicht mehr und wies zudem auch starke bauliche Mängel auf. Darüber hinaus müssen große saisonale Schwankungen abgedeckt werden, da die Insel jährlich eine Besucherzahl von 350.000 Gästen -überwiegend in der Sommersaison- aufweist. Es begann 2019 -nach erfolgter Kampfmittelräumung- auf der Insel Helgoland der Neubau der Kläranlage mit einer Ausbaugröße von 6.150 EW, bei der die mechanische Vorreinigung durch die Noggerath® Kompaktanlage realisiert wurde. Die Vorreinigung wurde im Dezember 2020 in Betrieb genommen.



Auftraggeber

Bremer Pro Aqua Wasser- u. Abwassertechnik GmbH

Endkunde

AZV Südholstein

Betreiber

Karl Meyer Inselentsorgung GmbH

Inbetriebnahme

Dezember 2020

Anlieferung der Noggerath®
Kompaktanlage Combi



Lösung

Die Lösung ist die Noggerath® Kompaktanlage aus Edelstahl, die oberirdisch in Modulbauweise aufgestellt wurde und alle Reinigungsschritte einer mechanischen Vorreinigung in einer Maschine realisiert. 2 Passavant® Feinrechen mit anschließender Rechengutbehandlung inkl. Entwässerung und Transport werden auf dem Sandfang aufgestellt. Durch die Sandfangbelüftung gelangt das Fett in den integrierten Fettfang und wird separat aufgefangen. Der abgeschiedene Sand wird der nebenstehenden Noggerath® Sandwäsche zugeführt, die die Organik vom Sand trennt, den Sand entwässert und austrägt.

2 x Passavant® Feinrechen

Typ:	Filterstufenrechen in redundanter Aufstellung
Durchsatzleistung Q _{max} :	50 l/s bei 40% Belegung je Rechen
Spaltweite:	3 mm

Noggerath® Rechengutwaschpresse

Typ:	NWP 250
TS-Gehalt des behandelten Rechenguts	35-45%

Sandfang begehbar

Länge:	5.200 mm
Breite:	1.400 mm
Sandabscheideleistung:	50 l/s: 90% bei Korngröße >0,2 mm

Fettfang begehbar

Länge:	5.200 mm
Breite:	400 mm mit separatem Fettabzug

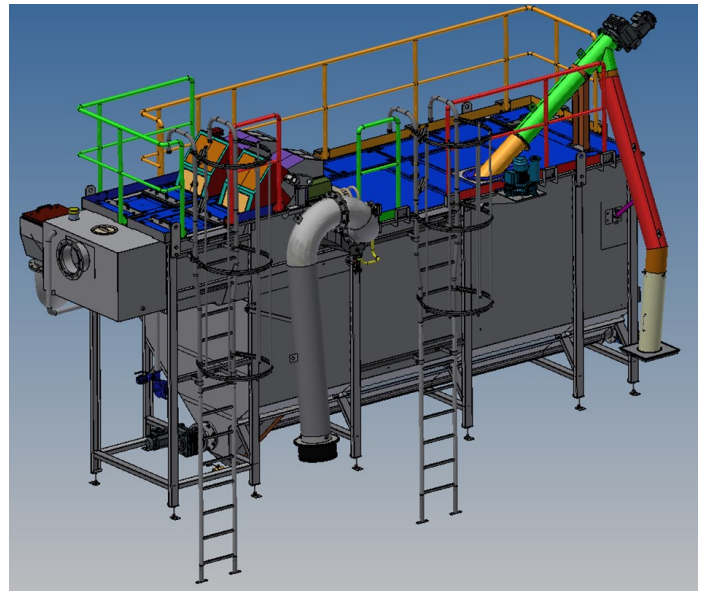
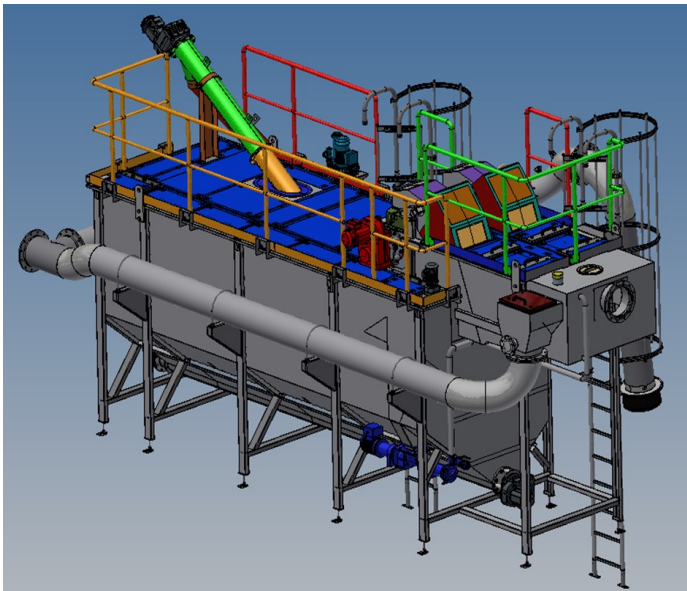
Noggerath® Sandwäsche, trocken beschickt: GW 400

Durchsatzleistung:	400 l/h gewaschener Sand
Glühverlust < 3%, TS-Gehalt > 90%	

Gesamtabmessung der Kompaktanlage

Länge ca.:	7.900 mm
Breite ca.:	2.450 mm
Höhe ca.:	4.350 mm
Gesamtgewicht ca.:	4.660 kg
Betriebsgewicht ca.:	19.260 kg

Noggerath® Kompaktanlage Combi 1400FF mit Feinsiebung durch 2 redundante Filterstufenrechen, Rechengutbehandlung, Sand- und Fettabscheidung mit Austrag



Aqseptence Group
Water Processing Solutions
Product Line: Water Treatment

Ziegeleiweg 2
31675 Bueckeburg | Germany
Telefon +49 5722 882 0
info.noggerath@aqseptence.com
www.aqseptence.com