

Noggerath® Trommelsieb RSH-E

Abtrennung und Austrag von Feststoffen bzw. Störstoffen aus einer Flüssigphase zur weiteren Entsorgung und gegebenenfalls zur Wertstoffrückgewinnung.



Passavant-Geiger verfügt mit dem Noggerath® Trommelsieb RSH-E über ein kontinuierlich arbeitendes Siebsystem mit automatischer Reinigungseinrichtung. Das bewährte System trennt zuverlässig schwimmende, fettige und klebrige Feststoffe ab. Das Prozess- oder Abwasser wird rückseitig über die Zulaufkammer auf die horizontale Spaltsiebtrummel geleitet, wo der Feststoffanteil effektiv abgetrennt wird.

Die abgetrennten Feststoffe werden von der Spaltsiebtrummel mittels konstanter, schonender Rotation bis zum Feststoffschaaber transportiert und fallen dort in einen Feststoffcontainer, eine Presse oder einen Förderer. Die Siebtrummel wird über einen seitlich angebauten Getriebemotor angetrieben. Eine interne Spritzwasservorrichtung ist in die Siebtrummel integriert (Motorwelle als Hohlwelle ausgeführt).

Vorteile

- Niedrige Betriebs- und Wartungskosten
- Kompakte und durchdachte Bauweise:
 - Integrierter Notüberlauf
 - Vollkapselung verhindert Tropfwasserverluste
- Integrierte Spiralpresse optional
- Doppelschaaber optional

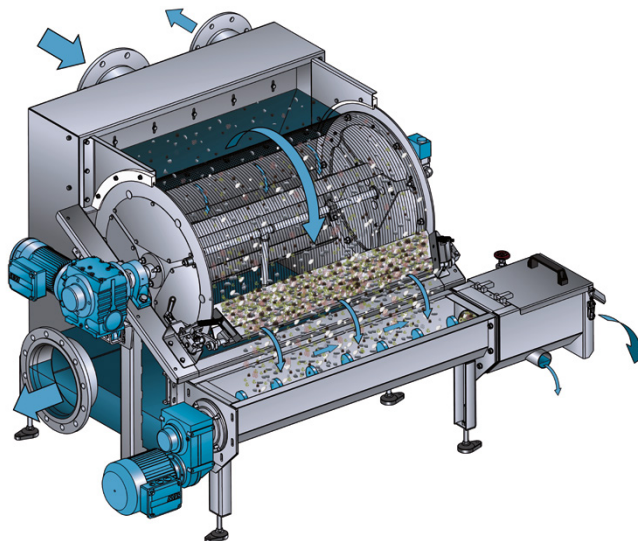
Einsatzgebiete

- Kommunales Abwasser/Schlamm Siebung
- Schlachthöfe
- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Chemische Industrie

Produktvarianten & Baugrößen

Trommeldurchmesser [mm]	600; 1.000
Trommellänge [mm]	300 – 3.000
Standard-Spaltweite [mm]	0,25 – 2,5
Durchsatzleistung [m³/h]	bis zu 2.000

Das Noggerath® Trommelsieb RSH-E/D ist zusätzlich mit einer integrierten Spiralpresse SCD zur Siebgutentwässerung ausgestattet.



Variante mit integrierter Spiralpresse RSH-E/D

Materialien

Mediumberührte Bauteile	Edelstahl V2A oder V4A Andere auf Anfrage
Feststoffschaber	Bronze
Führungsleisten und Überlaufwehr	HDPE

Optionen

- Spritzleiste mit Magnetventil für automatischen Betrieb
- Integrierte Niveauerfassung für automatischen Betrieb
- Notumgehung als Erweiterung des Notüberlaufes
- Manuelle Drehzahlverstellung mittels Verstelltriebemotor
- Polumschaltbarer Motor
- Edelstahllager in Polymergehäuse
- Flache Zulaufkammer für zum Sedimentieren neigende Feststoffe
- Doppelschaber

Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Passavant-Geiger-Straße 1
65326 Aarbergen · Deutschland
Telefon +49 6120 280
info@passavant-geiger.com

Passavant-Geiger GmbH Water Processing Solutions

Ziegeleiweg 2
31675 Bückeburg · Deutschland
Telefon +49 5722 882 0
info@passavant-geiger.com

